

b'train

train'repair



Because we care

Groupe visé

- ◆ Personnel de maintenance et d'entretien

Objectif

- ◆ Vous êtes capable de détecter les risques d'accident et de les minimiser
- ◆ Vous connaissez les règles de sécurité applicables lors de la recherche des dérangements
- ◆ Vous connaissez la commande électrique de la machine
- ◆ Vous êtes capable de vérifier, régler et optimiser les composants électriques de la machine
- ◆ Vous apprenez la procédure systématique à suivre en cas de dérangements (consignes d'auto-dépannage)
- ◆ Vous acquérez des connaissances de base sur les causes potentielles de dérangements et leur résolution

Conditions préalables

- ◆ Expérience de la manipulation de verre
- ◆ Formation électrotechnique ou connaissances similaires

Contenu

- ◆ Explication des fonctions et du concept sécuritaire avec démonstration pratique
- ◆ Commande fondamentale de la machine
- ◆ Présentation fondamentale de la commande électrique de la machine
- ◆ Communication des machines
- ◆ Présentation de tous les réglages électriques de base des composants de la machine
- ◆ Familiarisation avec, vérification, remplacement et réglage des composants électriques de la machine
- ◆ Procédure systématique à suivre pour la recherche d'erreurs sur la machine
- ◆ Explications relatives à la sécurité lors de la recherche des dérangements
- ◆ Représentation de problèmes susceptibles de survenir, leurs causes et leur résolution

b'train

train'repair



Because we care

Durée et coûts de la formation

Machine/Système	Durée	Montant
◆ champ'speed sans perceuse	2,5 jours (20,5 + 2h)	€ 2.800.–
◆ champ'speed avec perceuse	3 jours (23h + 2h)	€ 3.125.–

Horaires de travail

- ◆ Horaires normaux
 - ◆ Heures suppl.
- Lundi au Vendredi (max. 8 h/jour)
Samedi, Dimanche et la nuit
(20h00 à 6h00) € 187,50 / h

Frais de déplacement

- ◆ Les déplacements sont facturés aux frais réels

Hôtel et frais

- ◆ L'hôtel et les frais sont facturés aux frais réels (voir tableau par pays)
- ◆ Inclus dans le cas d'une nouvelle installation

Nombre de participants

- ◆ Minimum 1 participant, Maximum 6 participants

Site de la formation

- ◆ À l'emplacement de la machine
 - ◆ Une salle de réunion équipée d'un vidéoprojecteur est souhaitable
- Remarque: la formation pratique est effectuée sur la machine / pas de production**

Matériel nécessaire pour la formation (fourni par le client)

- ◆ Flipchart
- ◆ Outil général
- ◆ Accès Internet pour CPD

1er jour		2e jour		3e jour	
Heure	Sujet	Heure	Sujet	Heure	Sujet
8h00 – 8h45	Accueil et généralités sur la sécurité	8h00 – 8h30	Contrôle des connaissances du 1er jour	8h00 – 8h30	Contrôle des connaissances du 2e jour
8h45 – 10h15	Description de l'installation	8h30 – 9h00	Lecture du schéma électrique	8h30 – 10h00	Remplacement de composants électriques : transfert
10h15 – 11h45	Commande de l'installation	9h00 – 9h45	Présentation des armoires électriques et des composants	10h00 – 11h00	Catalogue des pièces détachées (CPD)
11h45 – 12h45	Pause déjeuner	9h45 – 10h00	Barrières photoélectriques Sick	11h00 – 12h00	Fin de la formation
12h45 – 14h30	Sécurité lors d'un dérangement	10h00 – 12h00	Maintenance et configuration de l'installation de découpe sans outil		
14h30 – 15h15	Communication	12h00 – 13h00	Pause déjeuner		
15h45 – 16h15	Commande de sécurité	13h00 – 14h30	Outil de coupe		
16h15 – 17h15	Analyse systématique d'erreurs	14h30 – 16h45	Meuleuse GMP		
17h15 – 17h30	Fin de journée	16h45 – 17h00	Fin de journée		

1er jour		2e jour		3e jour	
Heure	Sujet	Heure	Sujet	Heure	Sujet
8h00 – 8h45	Accueil et généralités sur la sécurité	8h00 – 8h30	Contrôle des connaissances du 1er jour	8h00 – 8h30	Contrôle des connaissances du 2e jour
8h45 – 10h15	Description de l'installation	8h30 – 9h00	Lecture du schéma électrique	8h30 – 10h00	Remplacement de composants électriques : transfert
10h15 – 11h45	Commande de l'installation	9h00 – 9h45	Présentation des armoires électriques et des composants	10h00 – 13h00	Perceuse DMC
11h45 – 12h45	Pause déjeuner	9h45 – 10h00	Barrières photoélectriques Sick	13h00 – 14h00	Pause déjeuner
12h45 – 14h30	Sécurité lors d'un dérangement	10h00 – 12h00	Maintenance et configuration de l'installation de découpe sans outil	14h00 – 15h00	Catalogue des pièces détachées (CPD)
14h30 – 15h15	Communication	12h00 – 13h00	Pause déjeuner	15h00 – 6h00	Fin de la formation
15h45 – 16h15	Commande de sécurité	13h00 – 14h30	Outil de coupe		
16h15 – 17h15	Analyse systématique d'erreurs	14h30 – 16h45	Meuleuse GMP		
17h15 – 17h30	Fin de journée	16h45 – 17h00	Fin de journée		