

b'train train'repair



Because we care

Zielgruppe

- ◆ Wartungs- und Instandhaltungspersonal

Ziel

- ◆ Sie können Unfallgefahren erkennen und diese minimieren
- ◆ Sie kennen die Sicherheitsregeln bei der Störungssuche
- ◆ Sie kennen die elektrische Steuerung der Maschine
- ◆ Sie können elektrische Maschinenkomponenten überprüfen, einstellen und optimieren
- ◆ Sie erlernen das systematische Vorgehen bei Betriebsstörungen (Hilfe zur Selbsthilfe)
- ◆ Sie erlangen Grundkenntnisse über mögliche Ursachen von Störungen und deren Behebung

Voraussetzung

- ◆ Erfahrung im Handhaben von Glas
- ◆ Elektrotechnische Ausbildung oder vergleichbare Kenntnisse

Inhalt

- ◆ Erklären der Funktionen und des Sicherheitskonzeptes mit praktischer Vorführung
- ◆ Grundlegende Bedienung der Anlage
- ◆ Grundlegende Einführung in die elektrische Steuerung der Maschine
- ◆ Maschinen-Kommunikation
- ◆ Zeigen aller elektrischen Grundeinstellungen der Maschinenkomponenten
- ◆ Kennenlernen, prüfen, austauschen und einstellen der elektrischen Komponenten der Maschine
- ◆ Systematisches Vorgehen bei der Fehlersuche an der Maschine
- ◆ Erläuterungen über Sicherheit bei der Störungssuche
- ◆ Darstellung von möglicherweise auftretenden Problemen, Ursachen und deren Behebung

b'train train'repair



Because we care

Ausbildungsdauer und Kosten

Maschine/Anlage

- ◆ champ'speed ohne Bohrmaschine
- ◆ champ'speed mit Bohrmaschine

Dauer

- 2,5 Tage (20,5h + 2h)
- 3 Tage (23h + 2h)

Betrag

- € 2.800.–
- € 3.125.–

Arbeitszeiten

- ◆ Normale Arbeitszeit
- ◆ Überzeit

Montag bis Freitag (bis max. 8 Std./Tag)
Samstag, Sonntag und Nacht
(20.00–06.00 Uhr) € 187,50 / Stunde

Reisekosten

- ◆ Die Reisekosten werden nach Aufwand verrechnet

Hotel und Spesen

- ◆ Hotel und Spesen werden nach Aufwand verrechnet (siehe Ländertabelle)
- ◆ Bei Neuaufstellung inklusive

Teilnehmerzahl

- ◆ Minimum 1 Teilnehmer, Maximum 6 Teilnehmer

Ausbildungsort

- ◆ Am Standort der Maschine
 - ◆ Ein Besprechungsraum mit Beamer ist wünschenswert
- Hinweis: Die praktische Ausbildung wird an der Maschine durchgeführt / keine Produktion**

Materialbedarf für die Schulung (vom Kunden bereitgestellt)

- ◆ Flipchart
- ◆ Allgemeines Werkzeug
- ◆ Internetzugang für Ersatzteilkatalog (ETK)

Tag 1		Tag 2		Tag 3	
Zeit	Thema	Zeit	Thema	Zeit	Thema
8:00 – 8:45	Begrüßung und allgemeine Sicherheit	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 1	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 2
8:45 – 10:15	Beschreibung der Anlage	8:30 – 9:00	Lesen des E-Schemas	8:30 – 10:00	Austausch elektrischer Komponenten: Transfer
10:15 – 11:45	Bedienung der Anlage	9:00 – 9:45	Vorstellung Schaltschränke u. Komponenten	10:00 – 11:00	Ersatzteilkatalog (ETK)
11:45 – 12:45	Mittagspause	9:45 – 10:00	Lichtschränke Sick	11:00 – 12:00	Schulungsabschluss
12:45 – 14:30	Sicherheit während einer Störung	10:00 – 12:00	Wartung und Einstellungen Schneidanlage ohne Werkzeug		
14:30 – 15:15	Kommunikation	12:00 – 13:00	Mittagspause		
15:45 – 16:15	Sicherheitssteuerung	13:00 – 14:30	Schneidwerkzeug		
16:15 – 17:15	Systematische Fehleranalyse	14:30 – 16:45	Schleifmaschine GMP		
17:15 – 17:30	Tagesabschluss	16:45 – 17:00	Tagesabschluss		

Tag 1		Tag 2		Tag 3	
Zeit	Thema	Zeit	Thema	Zeit	Thema
8:00 – 8:45	Begrüßung und allgemeine Sicherheit	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 1	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 2
8:45 – 10:15	Beschreibung der Anlage	8:30 – 9:00	Lesen des E-Schemas	8:30 – 10:00	Austausch elektrischer Komponenten: Transfer
10:15 – 11:45	Bedienung der Anlage	9:00 – 9:45	Vorstellung Schalt- schränke u. Komponenten	10:00 – 13:00	Bohrmaschine DMC
11:45 – 12:45	Mittagspause	9:45 – 10:00	Lichtschranken Sick	13:00 – 14:00	Mittagspause
12:45 – 14:30	Sicherheit während einer Störung	10:00 – 12:00	Wartung und Einstellungen Schneidanlage ohne Werkzeug	14:00 – 15:00	Ersatzteilkatalog (ETK)
14:30 – 15:15	Kommunikation	12:00 – 13:00	Mittagspause	15:00 – 16:00	Schulungsabschluss
15:45 – 16:15	Sicherheitssteuerung	13:00 – 14:30	Schneidwerkzeug		
16:15 – 17:15	Systematische Fehleranalyse	14:30 – 16:45	Schleifmaschine GMP		
17:15 – 17:30	Tagesabschluss	16:45 – 17:00	Tagesabschluss		