

b'train

train'operate LEV2



Groupe visé

- ◆ Opérateurs, contremaîtres

Objectif

- ◆ Vous êtes capable de détecter les risques d'accident et de les minimiser
- ◆ Vous connaissez les paramètres et les corrections adéquats pour minimiser l'usure des outils et pour réduire le temps de cycle
- ◆ Vous connaissez les étapes nécessaires pour changer un produit avec efficacité
- ◆ Vous êtes capable d'effectuer les travaux périodiques de nettoyage et de maintenance sur la machine afin d'assurer une production aussi exempte d'incidents que possible
- ◆ Vous êtes en mesure d'aider à raccourcir les durées d'immobilisation grâce à une analyse correcte des défauts

Conditions préalables

- ◆ Expérience de la manipulation de verre
- ◆ Aptitude à comprendre les processus mécaniques
- ◆ Expérience du travail au PC avec clavier et souris

Contenu

- ◆ Explication des fonctions et du concept de sécurité avec démonstration pratique
- ◆ Explication du logiciel de commande avec application pratique
- ◆ Changement de produit
- ◆ Analyse du processus avec essais pratiques en production
- ◆ Sauvegarde et restauration de paramètres et sauvegarde des données dans la machine
- ◆ Explication de tous les paramètres importants pour la production
- ◆ Génération d'un fichier paramètres à l'exemple d'un matériau courant
- ◆ Exécution de corrections et observation de leurs effets
- ◆ Explication du choix correct de l'outil pour le matériau correspondant
- ◆ Détection de problèmes d'exécution dans le fichier de production
- ◆ Explication des travaux périodiques de nettoyage et de maintenance à effectuer sur la machine afin d'assurer une production aussi exempte d'incidents que possible
- ◆ Explication des lubrifiants et des fluides de refroidissement qui doivent être à disposition
- ◆ Explication d'une analyse de défaut avec application pratique

b'train

train'operate LEV2



Because we care

Durée et coûts de la formation

| Machine/Système | Durée | Montant |
|-----------------------------|----------------------|-----------|
| ◆ champ'speed sans perceuse | 2,5 jours (19h + 2h) | € 2.625.– |
| ◆ champ'speed avec perceuse | 2,5 jours (19h + 2h) | € 2.625.– |

Horaires de travail

- ◆ Horaires normaux
 - ◆ Heures suppl.
- Lundi au Vendredi (max. 8 h/jour)
Samedi, Dimanche et la nuit
(20h00 à 6h00) € 187,50 / h

Frais de déplacement

- ◆ Les déplacements sont facturés aux frais réels

Hôtel et frais

- ◆ L'hôtel et les frais sont facturés aux frais réels (voir tableau par pays)
- ◆ Inclus dans le cas d'une nouvelle installation

Nombre de participants

- ◆ Minimum 1 participant, Maximum 6 participants

Site de la formation

- ◆ À l'emplacement de la machine
- ◆ Une salle de réunion **équipée avec un vidéoprojecteur est absolument nécessaire**

Remarque: la formation pratique est effectuée sur la machine / pas de production

Matériel nécessaire pour la formation (fourni par le client)

- ◆ Flipchart
- ◆ Vidéoprojecteur
- ◆ Gabarits et verre pour 3 modèles différents
 - Modèle 1 environ 15 plaques
 - Modèle 2 environ 25 plaques
 - Modèle 3 va en production

| 1er jour | | 2e jour | | 3e jour | |
|---------------|---|---------------|---|---------------|---------------------------------------|
| Heure | Sujet | Heure | Sujet | Heure | Sujet |
| 8h00 – 8h45 | Accueil et généralités sur la sécurité | 8h00 – 8h30 | Contrôle des connaissances du 1er jour | 8h00 - 8h30 | Contrôle des connaissances du 2e jour |
| 8h45 – 10h15 | Description de l'installation | 8h30 – 11h00 | Technologie des processus | 8h30 - 9h30 | Maintenance de l'installation |
| 10h15 – 11h45 | Commande de l'installation | 11h00 – 13h00 | Lancement d'un test de production (modèle 3) | 9h30 - 11h00 | Dépannage et analyse des défauts |
| 11h45 – 12h45 | Pause déjeuner | 13h00 – 14h00 | Pause déjeuner | 11h00 - 12h00 | Fin de la formation |
| 12h45 – 14h15 | Préparation de la production pour le modèle 1 | 14h00 – 15h30 | Lancement et surveillance de la production client | | |
| 14h15 – 15h45 | Passage au modèle 2 et test de production | 15h30 – 16h00 | Fin de la production | | |
| 15h45 – 16h15 | Rangement et nettoyage | 16h00 – 16h30 | Rangement et nettoyage | | |