

b'train

train'operate LEV2



Zielgruppe

- ◆ Bedienungspersonal, Schichtführer

Ziel

- ◆ Sie können Unfallgefahren erkennen und diese minimieren
- ◆ Sie kennen die richtigen Parameter und Korrekturen, um den Werkzeugverschleiss zu minimieren und die Taktzeit zu reduzieren
- ◆ Sie kennen die nötigen Schritte, um ein Produkt effizient zu wechseln
- ◆ Sie können die periodischen Reinigungs- und Wartungsarbeiten für eine möglichst störungsfreie Produktion an der Maschine durchzuführen
- ◆ Sie können helfen, Stillstandzeiten durch die richtige Fehleranalyse zu verkürzen

Voraussetzung

- ◆ Erfahrung im Handhaben von Glas
- ◆ Verständnis für mechanische Vorgänge
- ◆ Erfahrung in der Bedienung eines PC mit Tastatur und Maus

Inhalt

- ◆ Erklären der Funktionen und des Sicherheitskonzepts mit praktischer Vorführung
- ◆ Erklären der Bedienungssoftware mit praktischer Umsetzung
- ◆ Produktwechsel
- ◆ Prozess-Analytik mit praktischen Versuchen in der Produktion
- ◆ Sichern und Rückspielen von Parametern und Datensicherung in die Maschine
- ◆ Erklären aller für die Produktion wichtigen Parameter
- ◆ Erstellen einer Parameterdatei am Beispiel eines gängigen Materials
- ◆ Korrekturen vornehmen und die Auswirkungen beobachten
- ◆ Erklären der richtigen Werkzeugwahl zum entsprechenden Material
- ◆ Erkennen von Ablaufproblemen in der Produktionsdatei
- ◆ Erklären, welche periodischen Reinigungs- und Wartungsarbeiten für eine möglichst störungsfreie Produktion an der Maschine durchzuführen sind
- ◆ Erklären, welche Schmier- und Kühlmittel bereitzustellen sind
- ◆ Erklären einer Fehleranalyse mit praktischer Umsetzung

b'train

train'operate LEV2



Because we care

Ausbildungsdauer und Kosten

Maschine/Anlage

- ◆ champ'speed ohne Bohrmaschine
- ◆ champ'speed mit Bohrmaschine

Dauer

- 2,5 Tage (19h + 2h)
- 2,5 Tage (19h + 2h)

Betrag

- € 2.625.–
- € 2.625.–

Arbeitszeiten

- ◆ Normale Arbeitszeit
- ◆ Überzeit

Montag bis Freitag (bis max. 8 Std./Tag)
Samstag, Sonntag und Nacht
(20.00–06.00 Uhr) € 187,50 / Stunde

Reisekosten

- ◆ Die Reisekosten werden nach Aufwand verrechnet

Hotel und Spesen

- ◆ Hotel und Spesen werden nach Aufwand verrechnet (siehe Ländertabelle)
- ◆ Bei Neuaufstellung inklusive

Teilnehmerzahl

- ◆ Minimum 1 Teilnehmer, Maximum 6 Teilnehmer

Ausbildungsort

- ◆ Am Standort der Maschine
- ◆ Ein Besprechungsraum **mit Beamer ist zwingend notwendig**
Hinweis: Die praktische Ausbildung wird an der Maschine durchgeführt / keine Produktion

Materialbedarf für die Schulung (vom Kunden bereitgestellt)

- ◆ Flipchart
- ◆ Beamer
- ◆ Schablonen und Glas für 3 unterschiedliche Modelle
 - Modell 1 ca. 15 Scheiben
 - Modell 2 ca. 25 Scheiben
 - Modell 3 Glas geht in die Produktion ein

Tag 1		Tag 2		Tag 3	
Zeit	Thema	Zeit	Thema	Zeit	Thema
8:00 – 8:45	Begrüßung und allgemeine Sicherheit	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 1	8:00 – 8:30	Lernkontrolle Tag 2
8:45 – 10:15	Beschreibung der Anlage	8:30 – 11:00	Prozesstechnik	8:30 – 9:30	Wartung der Anlage
10:15 – 11:45	Bedienung der Anlage	11:00 – 13:00	Testproduktion starten (Modell 3)	9:30 – 11:00	Troubleshooting und Fehleranalyse
11:45 – 12:45	Mittagspause	13:00 – 14:00	Mittagspause	11:00 – 12:00	Schulungsabschluss
12:45 – 14:15	Produktion vorbereiten auf Modell 1	14:00 – 15:30	Kundenproduktion starten und überwachen		
14:15 – 15:45	Umrüsten auf Modell 2 und Produktionstestlauf	15:30 – 16:00	Produktion beenden		
15:45 – 16:15	Aufräumen und säubern	16:00 – 16:30	Aufräumen und säubern		