

b'train

train'operate LEV1



Because we care

Groupe visé

- ◆ Opérateurs

Objectif

- ◆ Vous êtes capable de détecter les risques d'accident et de les minimiser
- ◆ Vous connaissez les fonctions de la machine et vous êtes en mesure de commander celle-ci
- ◆ Vous êtes en mesure d'exécuter les étapes nécessaires pour changer le produit avec efficacité
- ◆ Vous êtes capable d'effectuer les travaux périodiques de nettoyage et de maintenance sur la machine afin d'assurer une production aussi exempte d'incidents que possible

Conditions préalables

- ◆ Expérience de la manipulation de verre
- ◆ Aptitude à comprendre les processus mécaniques
- ◆ Expérience du travail au PC avec clavier et souris

Contenu

- ◆ Explication des fonctions et du concept de sécurité avec démonstration pratique
- ◆ Explication du logiciel de commande avec application pratique
- ◆ Changement efficace de produit avec répétition pratique
- ◆ Explication de tous les paramètres importants pour la production
- ◆ Exécution de corrections et observation de leurs effets
- ◆ Explication des travaux périodiques de nettoyage et de maintenance à effectuer sur la machine afin d'assurer une production aussi exempte d'incidents que possible

b'train

train'operate LEV1



Because we care

Durée et coûts de la formation

Machine/Système	Durée	Montant
◆ champ'speed sans perceuse	1,5 jours (12h + 2h)	€ 1.750.–
◆ champ'speed avec perceuse	1,5 jours (12h + 2h)	€ 1.750.–

Horaires de travail

◆ Horaires normaux	Lundi au Vendredi (max. 8 h/jour)
◆ Heures suppl.	Samedi, Dimanche et la nuit (20h00 à 6h00) € 187,50 / h

Frais de déplacement

- ◆ Les déplacements sont facturés aux frais réels

Hôtel et frais

- ◆ L'hôtel et les frais sont facturés aux frais réels (voir tableau par pays)
- ◆ Inclus dans le cas d'une nouvelle installation

Nombre de participants

- ◆ Minimum 1 participant, Maximum 6 participants

Site de la formation

- ◆ À l'emplacement de la machine
 - ◆ Une salle de réunion est souhaitable
- Remarque: la formation pratique est effectuée sur la machine / pas de production**

Matériel nécessaire pour la formation (fourni par le client)

- ◆ Flipchart
- ◆ Gabarits et verre pour 3 modèles différents
 - Modèle 1 environ 15 plaques
 - Modèle 2 environ 25 plaques
 - Modèle 3 va en production

Formation supplémentaire

- ◆ «train'operate LEV2» ne constitue pas un complément mais un cours indépendant pour les contremaîtres

1er jour		2e jour	
Heure	Sujet	Heure	Sujet
8h00 - 8h45	Accueil et généralités sur la sécurité	8h00 - 8h30	Contrôle des connaissances du 1er jour
8h45 - 10h15	Description de l'installation	8h30 - 9h30	Lancement de la production (modèle client)
10h15 - 11h45	Commande de l'installation	9h30 - 10h30	Surveillance de la production
11h45 - 12h45	Pause déjeuner	10h30 - 11h00	Fin de la production
12h45 - 14h15	Préparation de la production pour le modèle 1	11h00 - 12h00	Maintenance de l'installation
14h15 - 15h45	Passage au modèle 2 et test de production	12h00 - 13h00	Fin de la formation
15h45 - 16h15	Rangement et nettoyage		



Because we care