

b'train

train'operate LEV1



Because we care

Zielgruppe

- ◆ Bedienungspersonal

Ziel

- ◆ Sie können Unfallgefahren erkennen und diese minimieren
- ◆ Sie kennen die Funktion der Maschine und können diese bedienen
- ◆ Sie können die nötigen Schritte ausführen, um das Produkt effizient zu wechseln
- ◆ Sie können die periodischen Reinigungs- und Wartungsarbeiten für eine möglichst störungsfreie Produktion an der Maschine durchzuführen

Voraussetzung

- ◆ Erfahrung im Handhaben von Glas
- ◆ Verständnis für mechanische Vorgänge
- ◆ Erfahrung in der Bedienung eines PC mit Tastatur und Maus

Inhalt

- ◆ Erklären der Funktionen und des Sicherheitskonzeptes mit praktischer Vorführung
- ◆ Erklären der Bedienungssoftware mit praktischer Umsetzung
- ◆ Effizienter Produktwechsel mit praktischer Wiederholung
- ◆ Erklären aller für die Produktion wichtigen Parameter
- ◆ Korrekturen vornehmen und die Auswirkungen beobachten
- ◆ Erklären welche periodischen Reinigungs- und Wartungsarbeiten für eine möglichst störungsfreie Produktion an der Maschine durchzuführen sind

b'train

train'operate LEV1



Because we care

Ausbildungsdauer und Kosten

Maschine/Anlage	Dauer	Betrag
◆ champ'speed ohne Bohrmaschine	1,5 Tage (12h + 2h)	€ 1.750.–
◆ champ'speed mit Bohrmaschine	1,5 Tage (12h + 2h)	€ 1.750.–

Arbeitszeiten

◆ Normale Arbeitszeit	Montag bis Freitag (bis max. 8 Std./Tag)
◆ Überzeit	Samstag, Sonntag und Nacht (20.00–06.00 Uhr) € 187,50 / Stunde

Reisekosten

- ◆ Die Reisekosten werden nach Aufwand verrechnet

Hotel und Spesen

- ◆ Hotel und Spesen werden nach Aufwand verrechnet (siehe Ländertabelle)
- ◆ Bei Neuaufstellung inklusive

Teilnehmerzahl

- ◆ Minimum 1 Teilnehmer, Maximum 6 Teilnehmer

Ausbildungsort

- ◆ Am Standort der Maschine
 - ◆ Ein Besprechungsraum ist wünschenswert
- Hinweis:** Die praktische Ausbildung wird an der Maschine durchgeführt / keine Produktion

Materialbedarf für die Schulung (vom Kunden bereitgestellt)

- ◆ Flipchart
- ◆ Schablonen und Glas für 3 unterschiedliche Modelle
 - Modell 1 ca. 15 Scheiben
 - Modell 2 ca. 25 Scheiben
 - Modell 3 Glas geht in die Produktion ein

Weiterführende Lehrgänge

- ◆ «train'operate LEV2» ist keine Erweiterung, sondern eigenständiger Kurs für Vorarbeiter

Tag 1		Tag 2	
Zeit	Thema	Zeit	Thema
8:00 - 8:45	Begrüßung und allgemeine Sicherheit	8:00 - 8:30	Lernkontrolle Tag 1
8:45 - 10:15	Beschreibung der Anlage	8:30 - 9:30	Produktion starten (Kundenmodell)
10:15 - 11:45	Bedienung der Anlage	9:30 - 10:30	Produktion überwachen
11:45 - 12:45	Mittagspause	10:30 - 11:00	Produktion beenden
12:45 - 14:15	Produktion vorbereiten auf Modell 1	11:00 - 12:00	Wartung der Anlage
14:15 - 15:45	Umrüsten auf Modell 2 und Produktionstestlauf	12:00 - 13:00	Schulungsabschluss
15:45 - 16:15	Aufräumen und säubern		



Because we care