

Easy-Lift-CNC zum Beschicken von oben geschlossenen CNC- Bearbeitungszentren

- ◆ Vakuumhebergerät auf Basis des bewährten Easy-Liftes: starre Führung, direkte Kraftübertragung, stufenlos regelbares Hubteleskop, ergonomische Bedienelemente.
- ◆ Sicheres und leichtes Arbeiten, exakte Positionierung
- ◆ Pneumatische Bewegungsfunktionen und Vakuumerzeugung
- ◆ Einfache Installation, minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Geringes Eigengewicht
- ◆ Länge der Laufschiene für das Einfahren des Saugrahmens kundenspezifisch an Maschinentyp und Glasgröße anpassbar

Technische Daten	
Einsatz	in Leichtüberkranungen zum Beschicken von CNC-Bearbeitungszentren (Glas bohren, schleifen, fräsen)
Heben/Senken	pneumatisch, stufenlos
Tragkraft	150 daN (kg)
Last kippen	pneumatisch, stufenlos 0-90 °
Saugrahmen verfahren absenken	pneumatisch pneumatisch
Anzahl der Sauger	6 x ø 180 mm davon 4 ausziehbar
Vakuumerzeugung	pneumatisch
Eigengewicht	ca. 200 kg
Druckluftversorgung	8 bar 3/4"
Druckluftverbrauch	ca. 90 l/min
Standardfarbe	Hubrohr Aluminium unlackiert Saugrahmen weißaluminium RAL 9006
Sicherheitsanzeige	akustisch und optisch



Funktionsablauf:



Abnahme vom Glasgestell (Ausführung lange Laufschiene)



Kippen von der Vertikalen in die Horizontale (Ausführung kurze Laufschiene)



Einführen in das Innere der Maschine, anschließendes Einfahren des Saugrahmens und Positionieren der Glasscheibe in der Maschine