

Zusammenbau-, Gasfüll- und Press-Automat Typ ZPG-V

Schnelles Gasfüllen von Dreifach-Isolierglaseinheiten

- ◆ Taktzeitvorteil durch Wegfall des sequentiellen Gasfüllprozesses
- ◆ Beide Scheibenzwischenräume in einem einzigen Arbeitsschritt mit Edelgas füllen
- ◆ Einmaliges Verpressen der Dreifach-Isolierglaseinheit schont die Butylschnur
- ◆ Verarbeitung von TPS[®] sowie allen gängigen, flexiblen und konventionellen Abstandhaltern möglich
- ◆ Zeitgleiches Zusammenbauen, Gasfüllen und Verpressen von zwei Dreifach-Isolierglaseinheiten im Tandembetrieb





Befüllen der Dreifach-Isolierglaseinheit mit Edelgas



Moderne Bedieneinheit des speed'assembler

Vielseitig einsetzbar

- ◆ Nahezu unbegrenzte Möglichkeiten des Isolierglasaufbaus
- ◆ Geeignet für Rechteckformate und annähernd alle Modellformate
- ◆ Verarbeiten unterschiedlicher Abmessungen und Profiltiefen in beliebiger Reihenfolge
- ◆ Gleichmäßiges Verpressen von Zwei- und Dreifach-Isolierglaseinheiten
- ◆ Konstant hoher Gasfüllgrad und nur geringe Gasspülverluste
- ◆ Reaktionsschneller Sensor für permanente Überwachung des Gasfüllprozesses
- ◆ Optional: Zusatzausrüstung zur Verarbeitung von 1- bis 3-seitig gestuften Rechteck- und Modellformaten

Technische Daten

Arbeitshöhen	1,60 m / 2,70 m / 3,30 m
Verarbeitbare Abmessungen	min. 170 x 350 mm max. 3300 x 5000 mm
bei Zweistufen-Verpressung	max. 6000 mm
Isolierglas-Einheitendicke	max. 60 mm (optional 100 mm)
Verarbeitbare Glasdicken	2 – 15 mm (optional 2 – 45 mm) bis 17,6 mm bei Verbundsicherheitsglas
Gewicht der Einheiten	max. 250 kg/m (optional 350 kg/m)
– in der Single-Press	max. 1000 kg/Einheit
– in der Tandem-Press	max. 1500 kg/Einheit (optional 2100 kg)