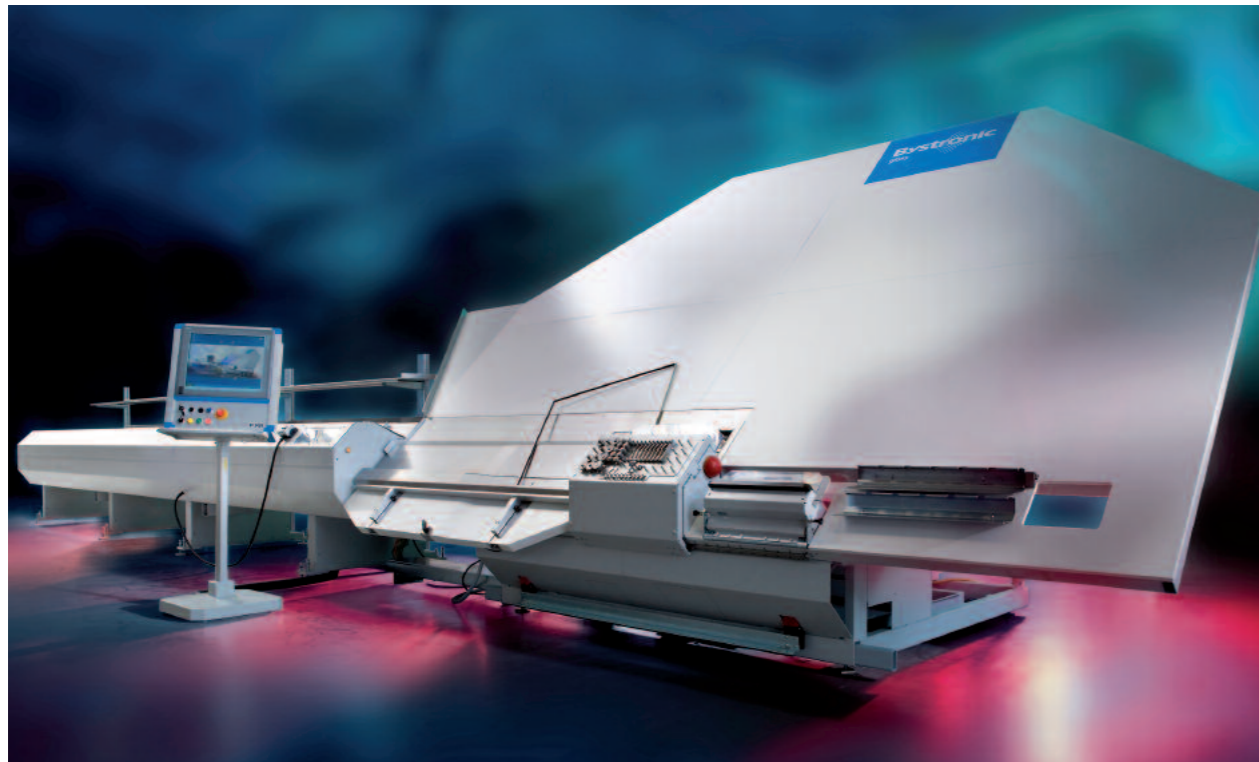


Робот для гибки рамки

Эффективные установки для гибки спэйсеров, сделанных из различных материалов

Отличное качество гибки благодаря специализированной технологии гибки
Высокая точность измерения за счет высокоточного профильного конвейера
Для работы с независимыми станциями засыпки
Легкое руководство через сенсорный дисплей

Повышенная гибкость работы благодаря способности обрабатывать рамки согласно каталогу
Оперативный обмен данными с системой производства, планирования и управления



spacerbender ALU

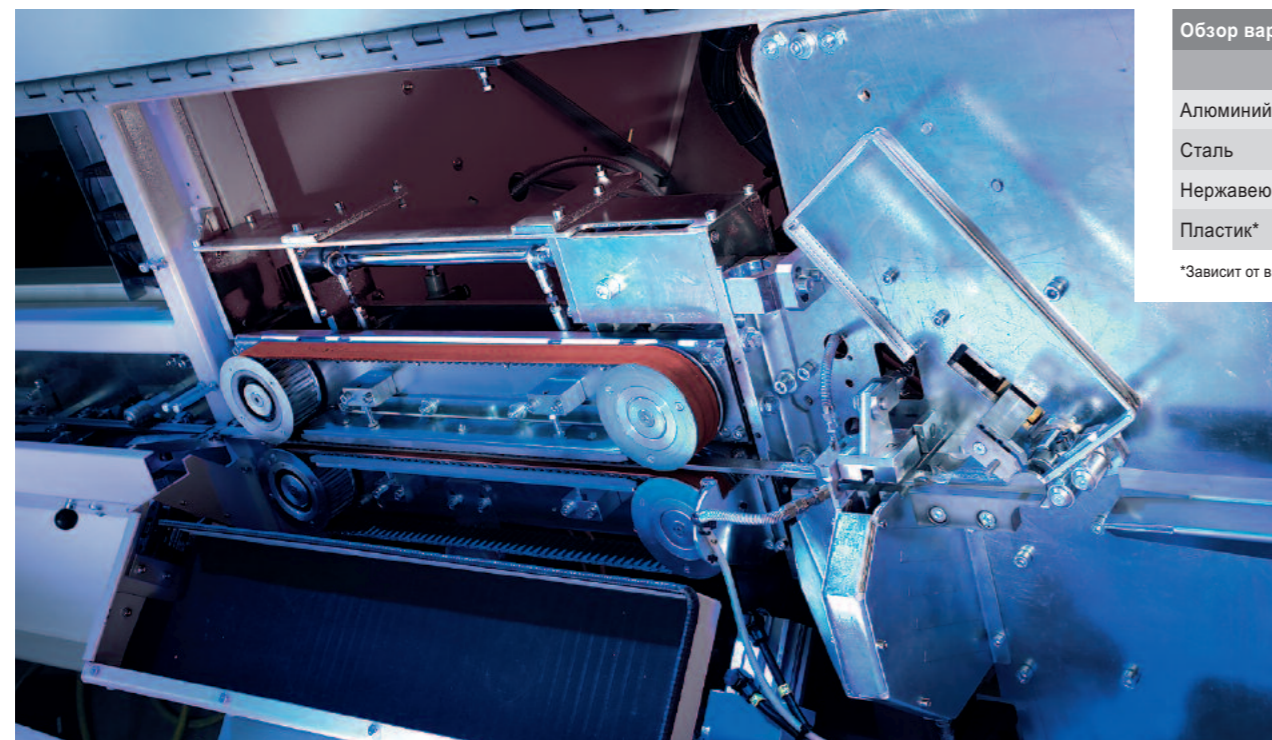
Робот для гибки рамки,
разработанный специально
для рамок из алюминия

- ♦ Эффективное оборудование гибки для производства незаполненных алюминиевых профилей
- ♦ Не требуется смены инструмента для гнутья профилей шириной 8 – 24 мм
- ♦ Обработка пластиковых профилей
- ♦ Оптимизация одновременно с гибкой и резкой
- ♦ Хранение двух пачек спэйсера
- ♦ Экономия материалов и работа облегчается за счет непрерывного соединения спэйсера
- ♦ Встроенный монтажный инструмент для отделки на завершающем этапе

Опции

- ♦ Вращающийся магазин на 8 различных ширин профиля с хранилищем остатков
- ♦ Чернильная маркировка принтером на рамке
- ♦ Встроенная станция сверления для ручного заполнения газом

Технические сведения	
Обрабатываемая ширина спэйсера	6 – 24 mm
Длина рамок	до 6 m
Размеры рамки	min. 80 x 260 mm max. 2000 x 2000 mm (один кусок) max. 2200 x 4000 mm (два куска)



Обзор вариантов	ALU	COMBI
Алюминий	✓	✓
Сталь		✓
Нержавеющая сталь		✓
Пластик*	✓	✓

*Зависит от вида профиля

spacerbender COMBI

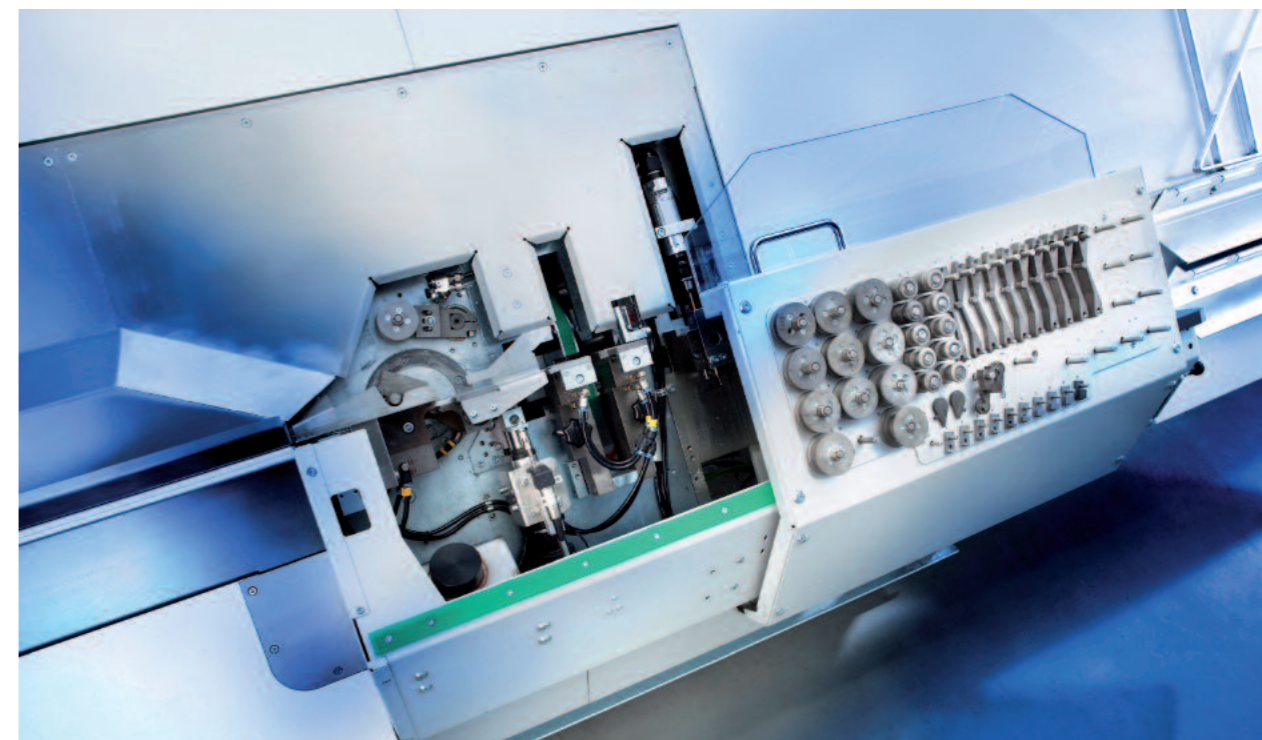
Комбинированный робот для
гибки рамок, разработанный
специально для системы
теплого края

- ♦ Оборудование для двусторонней альтернативной обработки различных материалов
- ♦ Подходит для полых пластиковых профилей, а также веб-профилей из нержавеющей стали
- ♦ Гибка возможна под любым углом
- ♦ Инструменты для алюминиевых и других пластиковых профилей зависят от ширины спэйсера
- ♦ Прямой доступ к гибочному инструменту обеспечивает быстрое переключение
- ♦ Вращающийся магазин на 8 различных ширин профиля с хранилищем остатков
- ♦ Происходит экономия материалов, работа упрощается за счет непрерывного соединения рамок
- ♦ Встроенный монтажный инструмент для отделки на завершающем этапе
- ♦ Двойной станок обеспечивает использование различных материалов

Опции

- ♦ Маркировка продукта чернилами
- ♦ Встроенная станция сверления для ручного заполнения газом

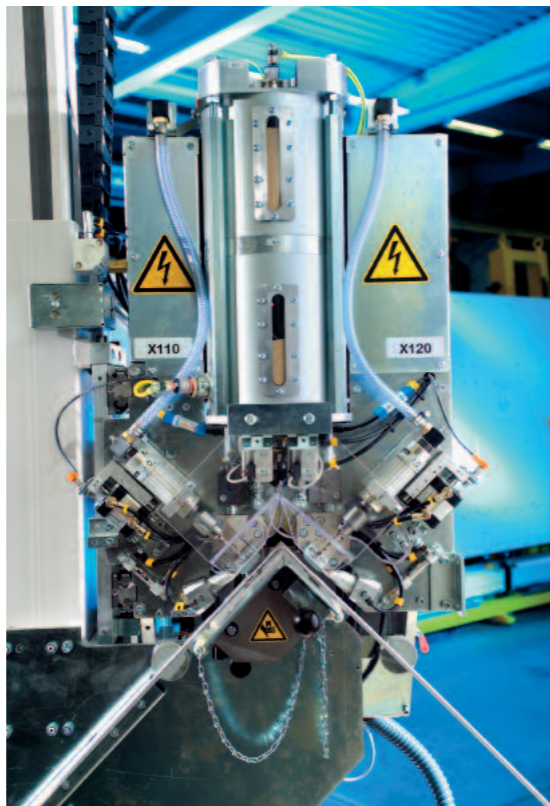
Технические сведения	
Обрабатываемая ширина спэйсера	6 – 24 mm
Длина рамок	до 6 m
Размеры рамки	min. 110 x 250 mm max. 2000 x 2000 mm (один кусок) max. 2200 x 4000 mm (два куска)



desiccantfiller

Станция для засыпки осушителя для последующего заполнения

- ♦ Сверление, наполнение и запечатывание герметиком двух сторон рамок одновременно
- ♦ Мониторинг процесса заполнения гарантирует оптимальную степень заполнения
- ♦ Бочка объемом 200 литров для заполнения десикантом
- ♦ Устранение чрезмерного количества осушителя путем всасывания



- ♦ Автоматическое запечатывание герметиком просверленных отверстий
- ♦ Устройство подачи может регулироваться пневматически

Технические сведения	
Размеры обрабатываемой рамки	min. 170 x 260 mm
	max. 2000 x 2000 mm (один кусок)
	max. 3600 x 3700 mm (два куска)
Ширина обрабатываемого спэйсера	6 – 24 mm



spacerbending