

Automatische Super Spacer® Isolierglas-Fertigungslinie

Die wirtschaftlichste Lösung für die Fertigung von bis zu 1200
Isolierglas-Einheiten pro Schicht

- ◆ Automatische Fertigung von gasgefüllten und versiegelten „warm edge“ Isolierglas-Einheiten
- ◆ Synchronisation der Rahmenfertigung mit dem Isolierglas-Fertigungsprozess
- ◆ Beliebige Produktionsreihenfolge von Rechteck-Formaten
- ◆ Alle Modellformate gemäß optionalem Formenkatalog
- ◆ Berührungsloser Transport der Glastafeln durch Luftkissen-Stützwände
- ◆ 4-fach-Rollen-Speicher mit integrierter Lufttrocknung
- ◆ Optionale TriSeal™-Applikation



cleaning

- ◆ Kontinuierliches Waschen und Trocknen unterschiedlicher Glastafeln
- ◆ Rostfreie Edelstahlausführung mit schallgedämmter Trockenzone
- ◆ Aussenliegende, kettenlose Bürsten- und Transportantriebe
- ◆ Energiesparende Wasserkreislaufführung durch getrennte Wasch- und Spülzone
- ◆ Wartungsfreie, wassergeschützte Bürstenlagerungen
- ◆ Synchronantrieb der Transportwellen für schlupf- und verwindungsfreien Glastransport
- ◆ Wasservorratsbehälter mit Heizstab in Maschinengehäuse integriert

Optionen

- ◆ Automatische Beschichtungserkennung
- ◆ Elektronische Drehzahlregelung der Bürstenantriebe für besonders empfindliche Beschichtungen

applying

- ◆ Direkte Applikation des Abstandhalters Super Spacer® auf vertikal positionierte Glastafeln in einem kontinuierlichen Produktionsprozess
- ◆ Sehr hohe Applikationsgenauigkeit durch dynamische Antriebe
- ◆ Besondere Schnitt-Technik für kleinste Winkel
- ◆ Perfekte Eckenanpassung durch stufenlos einstellbare Messer
- ◆ Stufenlos einstellbarer Rahmeneinstand auf allen Seiten über Parametersteuerung
- ◆ Zeitsparender Wechsel von Abstandhaltermaterialien durch 4-fach-Rollenspeicher mit integrierter Lufttrocknung

Optionen

- ◆ Dreifach-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Software für Verschnittoptimierung
- ◆ Versiegelung der Stoßstelle
- ◆ Markierung der Position von Innensprossen auf dem Abstandhalter
- ◆ TriSeal™-Applikation mit Polyisobutylen

assembling

- ◆ Automatisches Zusammenbauen, Verpressen und Gasfüllen von Isolierglas-Einheiten
- ◆ Schnell-Gasfüllsystem zur Verarbeitung von Argon als Standardfüllgas
- ◆ Kurze Füllzeiten, unabhängig von der Isolierglaslänge
- ◆ Kleinste Gasverluste mittels programmgesteuerter Füllparameter
- ◆ Zweistufen-Verpressung von überlangen Isolierglas-Einheiten ohne Gasbefüllung
- ◆ Justierbare, präzise Pressplattenführung

Optionen

- ◆ Tandembetrieb mit geteilten oder ungeteilten Pressplatten
- ◆ Zusatzausrüstung zum Gasfüllen der Isolierglas-Einheiten mit Krypton sowie Gasgemischen
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von 3-fach-Isolierglaseinheiten
- ◆ Integrierte Gasfüll-Prozessüberwachung

sealing

- ◆ Kontinuierliche, automatische Versiegelung von Isolierglas-Einheiten unterschiedlicher Formate und Abmessungen
- ◆ Reaktionsschnelles, volumengesteuertes Dosiersystem
- ◆ Zahnraddosiertechnik ermöglicht genaues Dosieren
- ◆ Homogen verdichtete Ecken mittels Düse-Spachtel-System
- ◆ Exzellente Misch- und Dosierqualität für alle bewährten Ein- oder Zwei-Komponenten-Dichtstoffe
- ◆ Patentiertes V-Band-Fördersystem für sicheren und sauberen Transport
- ◆ Modulares Maschinenkonzept

Optionen

- ◆ Versiegelung von Dreifach-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Hotmelt- und Warmmelt-Ausführung
- ◆ Viele Optionen nachrüstbar





Einfache Bedienerführung über Touchscreen-Terminal

Technische Daten	first'flexspacer
Arbeitshöhen	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m
Verarbeitbare Abmessungen*	min. 190 mm x 350 mm max. Länge 2500 mm optional: 2700 mm x 6500 mm
Isolierglas-Einheitendicke*	12 – 60 mm
Glasdicke*	3 – 15 mm
Abstandhalterbreite	8 – 20,5 mm
Einstellbarer Rahmeneinstand*	3 – 10 mm
Verarbeitbare Materialien	Es dürfen nur getestete Super Spacer®- und Versiegelungsmaterialien eingesetzt werden, die für die automatische Applikation geeignet sind

*Abweichungen auf Anfrage