

全自动 超级间隔条[®] 中空玻璃生产线

高效的中空玻璃生产解决方案——单班 1200 片产能

- ◆ 全自动生产双层和三层, 充气 and 密封胶的中空玻璃, 最多可三边错片
- ◆ 以任意顺序连续生产矩形玻璃
- ◆ 所有的异形选自图形目录
- ◆ 在气垫式传送台上平稳传送玻璃片
- ◆ 生产线的操作简单易学



cleaning

- ◆ 连续清洗和干燥不同厚度的玻璃
- ◆ 不锈钢材质的机架, 干燥区配备噪音防护
- ◆ 耐用的、无链条的毛刷传动装置在机器的外部
- ◆ 节能的水循环系统使用于相互分离的清洗和漂洗区域
- ◆ 免维护的, 防水的毛刷轴承
- ◆ 垂直传动轴同步驱动, 防止传动的玻璃打滑和变形
- ◆ 带加热器的水箱集成在机架中

选项:

- ◆ 电子变频控制的毛刷驱动用于特别敏感的镀膜

applying

- ◆ 在一个连续生产的过程中, 直接将件超级间隔条[®]材料涂布在垂直定位的玻璃上
- ◆ 间隔条的涂布与中空玻璃的生产过程同步
- ◆ 高精度的涂布, 归功于动态驱动
- ◆ 简便的操作界面, 通过触摸屏显示
- ◆ 连续在所有的边部定位间隔条, 由参数控制
- ◆ 快速的材料切换, 可集成 4 种不同宽度间隔条的干燥储存

选项:

- ◆ 软件优化损耗
- ◆ 密封敞开角
- ◆ 标记装饰条定位

assembling

- ◆ 同步装配, 充气和挤压
- ◆ 2 组相同的玻璃/间隔条配置的中空玻璃
- ◆ 快速的充气系统, 以氩气作为标准充注气体
- ◆ 充气时间短, 与中空玻璃长度相独立
- ◆ 最少的气体浪费, 基于程序控制充注参数
- ◆ 可挤压超大规格不充气的中空玻璃
- ◆ 可调整的, 精确的压板运动

选项:

- ◆ 用于氩气和混合气体充注的附加装置
- ◆ 针对三层中空玻璃 1 个 - 或 2 个腔室的充注

sealing

- ◆ 连续的, 全自动的密封胶矩形和异形玻璃, 使用单组份热融或化学反应暖融材料
- ◆ 快速的, 胶量可控的密封胶系统
- ◆ 加热的喷嘴/刮板系统, 通过精确的胶量注入确保角部密封胶饱满
- ◆ V 形或平皮带传送系统, 确保传送无污垢
- ◆ 勿需更换喷嘴, 可用于在 8 - 20 mm (0.32" - 0.79") 范围内的双层中空玻璃

选项:

- ◆ 三层中空玻璃的密封胶
- ◆ 其他可能的升级





Easy-to-use operator interface with touch screen display

的技术参数:	first'flexspacer
工作高度:	1.60 m / 2.30 m / 2.70 m (63 in./ 90.55 in./ 106.3 in.)
可加工尺寸:	最小 170 mm x 300 mm (6.7" x 11.8") 最大 2700 mm x 3500 mm (106.3 in. x 137.8 in.)
中空玻璃厚度:	12 – 40 mm (0.47" – 1.57")
玻璃厚度:	3 – 12 mm (0.12" – 0.47")
间隔条宽度:	4.76 – 20.63 mm (3/16" – 13/16")
气体充注时前片玻璃的厚度:	最大 10 mm (浮法玻璃) (0.39") 最大 12 mm (夹层玻璃) (0.47")
间隔框缩进量, 可调节:	2 – 10 mm (0.08" – 0.39")
可加工的材料:	只有经测试和认可超级间隔条®和密封材料, 适用于自动封胶, 才可以使用。