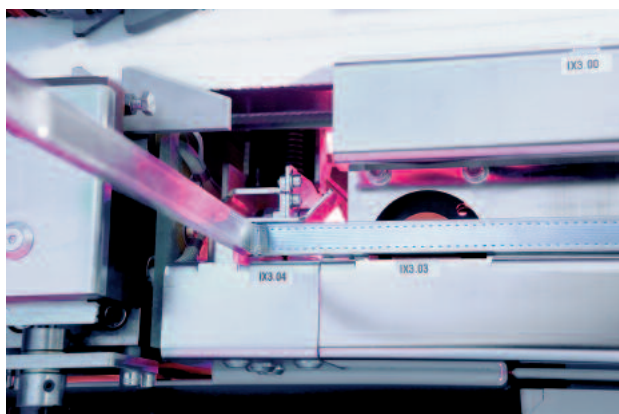
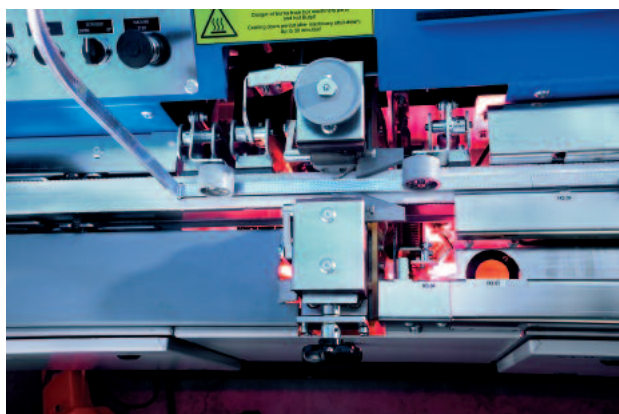


Extrudeuse à butyle Type BEZ

L'enduction sur deux faces d'intercalaires avec des produits d'étanchéité thermoplastiques

- ◆ Qualité d'enduction optimale pour des cadres rectangles et formes
- ◆ Commande CPU pour le réglage automatique des rouleaux-presseurs et de l'ouverture/fermeture des buses en fonction de la vitesse
- ◆ Dispositif de mesure de la largeur des profilés pour un réglage rapide automatique de l'écart des têtes de buse
- ◆ Hauteur de travail réglable pour des conditions de travail optimales sur le plan ergonomique





Remplissage aisé
et rapide du pain
de butyle



Qualité d'enduction
optimale

Dispositif de mesure
de la largeur des profilés

Enduction précis

- ◆ Équipée pour l'enduction des cadres rectangles et formes de même que des cadres à croisillons
- ◆ Rouleau-presseur séparé pour les modèles avec des arcs de cercle
- ◆ Utilisation des hauteurs de profilés différentes par hauteur réglable de la buse
- ◆ Réglage en continu de la pression, de la température et de la vitesse de travail

- ◆ Remplissage aisé et rapide du pain de butyle dans le cylindre pivotable verticalement avec système de changement rapide
- ◆ Système de purge d'air rapide automatique et signalement de l'absence de matière
- ◆ Programmeur hebdomadaire pour le préchauffage automatique de la matière d'enduction
- ◆ Phase de chauffe courte de la matière par des circuits de chauffage optimisés
- ◆ Faible consommation d'énergie en service, niveau sonore réduit

Données techniques

Largeurs des profilés	
– réglage automatique	4 – 24 mm
– réglage manuellement	jusqu'à 35 mm
Hauteurs des profilés	5 – 12 mm
Vitesse de travail	5 – 50 m/min.
Hauteur de travail	env. 650 – 950 mm
Volume de butyle	env. 7,5 litre