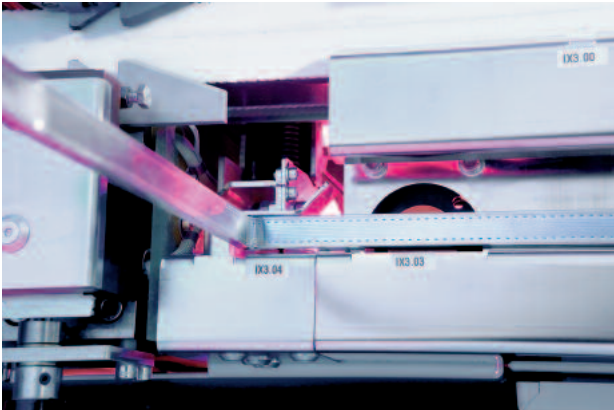
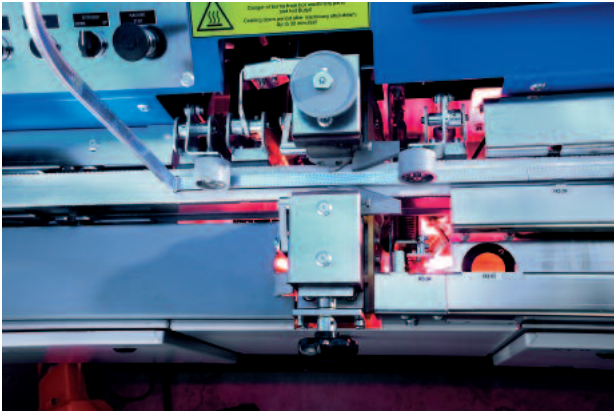


Butyl-Extruder Typ BEZ

Beidseitiges Beschichten von Abstandhalterraahmen mit thermoplastischen Dichtstoffen

- ◆ Optimale Beschichtungsqualität von Rechteck- und Modellrahmen
- ◆ SPS-Steuerung zur automatischen, geschwindigkeitsabhängigen Einstellung von Niederhalterrollen und Düsen auf/zu
- ◆ Profiltreuen-Messeinrichtung zur automatischen Schnellverstellung des Düsenkopfabstandes
- ◆ Stufenlose Höheneinstellung für ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen





Präzises Beschichten

- ◆ Eingerichtet zum Beschichten von Rechteck- und Modell-Rahmen sowie von Rahmen mit Innensprossen
- ◆ Separate Niederhalterrolle für Modelle mit Kreisbögen
- ◆ Verarbeitung unterschiedlicher Profilhöhen über verstellbare Düsenhöhe
- ◆ Stufenlose Einstellung von Druck, Temperatur und Beschichtungsgeschwindigkeit

Bequemes und schnelles Nachfüllen des Materials



Optimale Beschichtungsqualität

Profilbreiten-Messeinrichtung

- ◆ Bequemes und schnelles Nachfüllen der Butylpumpe in vertikal ausschwenkbaren Materialzylinder mit Schnellwechselsystem
- ◆ Automatisches Schnellentlüftungssystem und Material-Leermeldung
- ◆ Wochenzeitschaltuhr für das automatische Vorheizen des Beschichtungsmaterials
- ◆ Kurze Aufheizphase des Materials durch optimierte Heizkreise
- ◆ Geringer Energieverbrauch im laufenden Betrieb, geräuscharm

Technische Daten

Profilbreiten	
– automatische Verstellung	4 – 24 mm
– manuelle Verstellung	bis 35 mm
Profilhöhen	5 – 12 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 – 50 m/min.
Arbeitshöhe	ca. 650 – 950 mm
Butylvolumen	ca. 7,5 l