

Automates d'assemblage, de remplissage de gaz et de pressage

Interaction dynamique entre force et précision

Caractéristiques communes

- ◆ Assemblage et pressage automatique de vitrage isolant, avec remplissage de gaz en option
- ◆ Traitement de différentes dimensions et largeurs de profil dans un ordre indifférent
- ◆ Pressage régulier des vitrages isolants doubles et triples
- ◆ Traitement des formats rectangulaires et presque tous les volumes en forme
- ◆ Degré de remplissage du gaz constamment élevé, pertes de gaz minimales
- ◆ Capteur à réaction rapide pour contrôle permanent du processus de remplissage de gaz



Automate d'assemblage et de pressage, Type ZP-SP

- ◆ Pressage à une ou deux étapes pour vitrage isolant jusqu'à 5,00 m de longueur
- ◆ Ajustage électronique de la pression de pressage
- ◆ Pressage régulier avec des plateaux de pressage guidés de manière plane et parallèle sans torsions
- ◆ Guidage des plateaux de pressage ajustable et précis
- ◆ Accès facile pour l'entretien et le nettoyage par écartement des plateaux de pressage
- ◆ Temps de cycle constamment courts, également pour grandes dimensions

En options

- ◆ Dispositif de compensation de la pression pour l'exploitation des cadres intercalaires métalliques avec cordon de butyl fermé
- ◆ Dispositifs de réglage pour la fabrication de vitrages isolants décalés
- ◆ Contrôle électronique pour un assemblage correct des vitrages isolants
- ◆ Programme pour l'évacuation des volumes avec des défauts
- ◆ Mise en œuvre en version tandem

Données techniques	
Hauteurs de travail disponibles	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Dimensions volumes	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
par pressage en deux étapes	jusqu'à max. 5000 mm
Épaisseur de vitrage	max. 60 mm
Épaisseur de verre	max. 15 mm



Automate d'assemblage, de remplissage de gaz et de pressage, Type ZP-SP-G

- ◆ Pressage à une ou deux étapes pour vitrage isolant jusqu'à 5,00 m de longueur
- ◆ Système de remplissage rapide du gaz pour exploitation de l'Argon comme gaz de remplissage standard
- ◆ Forte section de fente de remplissage pour remplissage rapide du gaz avec vitesse faible de flux
- ◆ Remplissage de gaz automatique des formats d'une surlongueur
- ◆ Optimisation des paramètres de remplissage commandée par programme
- ◆ Pas de forages dans le cadre intercalaire
- ◆ Régulation électronique de la pression de pressage
- ◆ Pressage régulier avec des plateaux de pressage guidés de manière plane et parallèle sans torsions
- ◆ Guidage des plateaux de pressage ajustable et précis

En options

- ◆ Equipement supplémentaire pour le remplissage de Crypton et des mélanges de gaz
- ◆ Dispositif supplémentaire pour le remplissage des vitrages isolants triples
- ◆ Dispositif supplémentaire pour le remplissage des vitrages avec croisillons
- ◆ Dispositifs pour la fabrication et le remplissage de gaz de vitrages isolants décalés
- ◆ Contrôle électronique pour un assemblage correct des vitrages isolants
- ◆ Programme supplémentaire pour l'évacuation des volumes avec des défauts
- ◆ Equipement pour le traitement de vitrage isolant TPS®

Données techniques	
Hauteurs de travail disponibles	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Dimensions volumes	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
par pressage en deux étapes	jusqu'à max. 5000 mm
Épaisseur de vitrage	max. 60 mm
Épaisseur de verre	max. 15 mm
Surface d'équerre sur le bord avant bas pour remplissage au gaz de formats modèles	min. 350 (l) x 170 mm (h)



Automate d'assemblage, de remplissage de gaz et de pressage en tandem, Typ ZP-TG-G

- ◆ Pressage à une ou deux étapes pour vitrage isolant jusqu'à 6,00 m de longueur
- ◆ Assemblage, remplissage de gaz et pressage simultanés, en tandem, de deux vitrages isolants
- ◆ Plateau de pressage divisé pour exploitation en tandem
- ◆ Système de remplissage rapide du gaz pour exploitation de l'Argon comme gaz de remplissage standard
- ◆ Bon rendement par exploitation en tandem pour les dimensions d'usage courant, les formats plus grands en cycle simple

En options

- ◆ Equipements supplémentaires pour la fabrication et le remplissage de gaz des formats rectangulaires

et modèles décalés jusqu'à 4 côtés

- ◆ Equipement supplémentaire pour le remplissage de Crypton et des mélanges de gaz
- ◆ Dispositif supplémentaire pour le remplissage des vitrages isolants triples
- ◆ Dispositif supplémentaire pour le remplissage des vitrages avec croisillons
- ◆ Contrôle électronique pour un assemblage correct des vitrages isolants
- ◆ Programme supplémentaire pour l'évacuation des volumes avec des défauts
- ◆ Equipement pour le traitement de vitrage isolant TPS®

Données techniques

Hauteurs de travail disponibles	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Dimensions volumes	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
par pressage en deux étapes	jusqu'à max. 6000 mm
Epaisseur de vitrage	max. 60 mm
Epaisseur de verre	max. 15 mm

