

Zusammenbau-, Gasfüll- und Press-Automaten

Dynamisches Zusammenspiel von Kraft und Präzision

Gemeinsame Produktmerkmale

- ◆ Automatisches Zusammenbauen und Verpressen von Isolierglas-Einheiten, optional mit Gasfüllung
- ◆ Verarbeitung unterschiedlicher Abmessungen und Profiltypen in beliebiger Reihenfolge
- ◆ Gleichmäßige Verpressung von Zwei- und Dreifach-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Geeignet für Rechteck- und nahezu alle Modell-Formate
- ◆ Konstant hoher Gasfüllgrad, geringe Gaspülverluste
- ◆ Reaktionsschneller Sensor für permanente Kontrolle des Gasfüllprozesses



Zusammenbau- und Press-Automat, Typ ZP-SP

- ◆ Ein- oder Zwei-Stufen-Verpressung für Isolierglas-Einheiten bis max. 5 m Länge
- ◆ Elektronische Pressdruckeinstellung
- ◆ Gleichmäßige Verpressung mit planparallel geführten, verwindungssteifen Pressplatten
- ◆ Justierbare, präzise Plattenführungen
- ◆ Optimale Zugänglichkeit bei Wartung und Reinigung durch Auseinanderfahren der Pressplatten
- ◆ Konstant kurze Taktzeiten, auch bei größeren Abmessungen

Optionen

- ◆ Druckausgleichs-Vorrichtung zur Verarbeitung hermetisch dichter Metall-Abstandhalterahmen mit geschlossener Butyldichtung
- ◆ Verstell-Einrichtungen zur Produktion von Stufen-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Elektronische Überwachung für korrekten Zusammenbau der Isolierglas-Einheit
- ◆ Programm zum Ausschleusen fehlerhafter Glastafeln
- ◆ Ausführung in Tandem-Version

Technische Daten	
Arbeitshöhen	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Verarbeitbare Abmessungen	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
bei Zweistufen-Verpressung	bis max. 5000 mm
Isolierglas-Einheitendicke	max. 60 mm
Glasdicke	max. 15 mm



Zusammenbau-, Gasfüll- und Press-Automat, Typ ZP-SP-G

- ◆ Ein- oder Zwei-Stufen-Verpressung für Isolierglas-Einheiten bis max. 5,00 m Länge
- ◆ Schnell-Gasfüllsystem zur Verarbeitung von Argon als Standardfüllgas
- ◆ Großer Füllspaltquerschnitt für schnelle Gasbefüllung bei geringer Strömungsgeschwindigkeit
- ◆ Automatische Gasbefüllung von überlangen Formaten
- ◆ Programmgesteuerte Füllparameter-Optimierung
- ◆ Keine Bohrungen im Abstandhalterahmen
- ◆ Elektronische Pressdruckregelung
- ◆ Gleichmäßige Verpressung mit planparallel geführten, verwindungssteifen Pressplatten
- ◆ Justierbare, präzise Plattenführungen

Optionen

- ◆ Zusatzausrüstung zum Gasfüllen der Isolierglas-Einheiten mit Krypton sowie Gasgemischen
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von 3-fach-Isolierglas-Einheiten (beide SZR)
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von Isolierglas-Einheiten mit Innensprossen
- ◆ Einrichtungen zur Produktion bzw. Gasbefüllung von Stufen-Isolierglas-Einheiten
- ◆ Elektronische Überwachung für korrekten Zusammenbau der Isolierglas-Einheit
- ◆ Programm zum Ausschleusen fehlerhafter Glastafeln
- ◆ Einrichtung zur Verarbeitung von TPS®-Isolierglas

Technische Daten	
Arbeitshöhen	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Verarbeitbare Abmessungen	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
bei Zweistufen-Verpressung	bis max. 5000 mm
Isolierglas-Einheitendicke	max. 60 mm
Glasdicke	max. 15 mm
Rechtwinklige Grundfläche bei Modell-Formaten an vorderer unterer Ecke für Gasbefüllung	min. 350 (l) x 170 mm (h)



Tandem-Zusammenbau-, Gasfüll- und Press-Automat, Typ ZP-TG-G

- ◆ Ein- oder Zwei-Stufen-Verpressung für Isolierglas-Einheiten bis max. 6,00 m Länge
- ◆ Gleichzeitiges Zusammenbauen, Gasfüllen und Verpressen von zwei Isolierglas-Einheiten
- ◆ Geteilte Pressplatte für Tandem-Betrieb
- ◆ Schnell-Gasfüllsystem zur Verarbeitung von Argon als Standardfüllgas
- ◆ Leistungsfähig durch Tandembetrieb für gängige Abmessungen, größere Formate im Einzeltakt

- ◆ Zusatzausrüstung zum Gasfüllen der Isolierglas-Einheiten mit Krypton sowie Gasgemischen
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von 3-fach-Isolierglas-Einheiten (beide SZR)
- ◆ Zusatzeinrichtung zum Gasfüllen von Isolierglas-Einheiten mit Innensprossen (beidseitig)
- ◆ Elektronische Überwachung für korrekten Zusammenbau der Isolierglas-Einheit
- ◆ Programm zum Ausschleusen fehlerhafter Glastafeln
- ◆ Einrichtung zur Verarbeitung von TPS®-Isolierglas

Optionen

- ◆ Zusatzausrüstungen zur Herstellung und zum Gasfüllen von 1- bis 4-seitig gestuften Rechteck- und Modell-Formaten

Technische Daten

Arbeitshöhen	1,60 m / 2,30 m / 2,70 m / 3,20 m
Verarbeitbare Abmessungen	min. 170 x 350 mm max. 3200 x 3500 mm
bei Zweistufen-Verpressung	bis max. 6000 mm
Isolierglas-Einheitendicke	max. 60 mm
Glasdicke	max. 15 mm

